



# MAC DUE



## H 120-150-200-250

**Confezionatrici a due bobine per l'imballaggio in polietilene termoretraibile di prodotti industriali di grandi dimensioni.**



*Avvolgimento del pacco a manica o a chiusura totale con sovrapposizione e fusione del film all'interno del tunnel di termoretrazione.*

**Two-reels shrink wrapping machines for packaging large industrial products in PE film.**



*Packages can be sleeve wrapped or totally closed, by overlapping the film to the sides and melting it while passing into the shrink tunnel.*

**Fardeleuses à 2 bobines de polyéthylène rétractable, pour envelopper des produits industriels de grandes dimensions.**



*Le fardeau est enveloppé avec lunules sur les cotés ou complètement fermé, par superposition et fusion du film pendant le passage dans le tunnel.*

**Ensacadoras con 2 bobinas de polietileno retractil, para envolver productos industriales de grandes dimensiones.**



*Embalaje del paquete a "sleeve" o a cierre total, con superposición y fusión del film durante el pasaje en el túnel de retracción.*



A



La gamma "H" è ideale per il confezionamento di mobili in legno o metallici, in kit d'assemblaggio o montati; pannelli in legno, in plastica o per la coibentazione; porte, scaffalature e prodotti per la casa: scale, assi da stiro, stendini, sedie e tavoli da giardino, radiatori, sedie a sdraio, ecc.

Possono essere semiautomatiche "SA" a caricamento del prodotto manuale o a spintore d'introduzione (foto in copertina), oppure automatiche "A" con tappeto motorizzato di alimentazione frontale (foto A).



Les machines de la gamme "H" sont particulièrement indiquées pour emballer: des meubles en bois ou en métal, montés ou démontés; panneaux en bois, plastique ou d'isolation; portes; étagères; produits ménagers ou pour le jardin, comme: escaliers, planches à repasser, étendoirs, radiateurs, sièges, tables, chaises longues, etc.

Elles peuvent être en 2 versions: "SA" semi-automatiques, avec poussoir d'introduction produits et chargement manuel (photo dans la 1ère page) ou "A" automatiques, avec tapis d'alimentation produits frontal, motorisé (photo A).



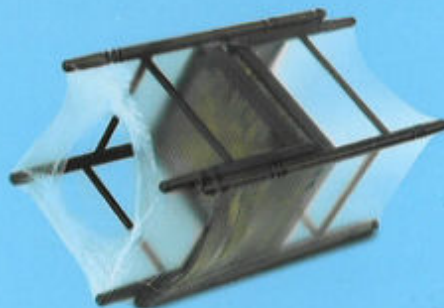
"H" machines are particularly suitable to shrink-wrap: wooden or metal furniture, in kit or assembled; plastic, wooden or insulating panels; doors; shelves; products for the house or the garden, as: ladders, ironing-boards, clothes-horses, radiators, chairs, tables, deck-chairs, etc.

They can be in two versions: "SA" semiautomatic for manual loading of product and feeding pusher (see picture at front page) or "A" automatic, with a driven frontal feeding belt (picture A).




Las máquinas "H" son especialmente adecuadas para el embalaje de: muebles de madera o de metal, en cajas o montados, paneles de madera, de plástico o para aislamiento, puertas, estanterías, productos para la casa o el jardín, como: escaleras, tablas de planchar, tendederos, radiadores, sillas, mesas, tumbonas, ecc

Hay 2 versiones: "SA" semi-automática, donde el operador pone los productos delante del empujador (foto primera página) y "A" automática con cinta motorizada de alimentación productos (foto A).




# H Models

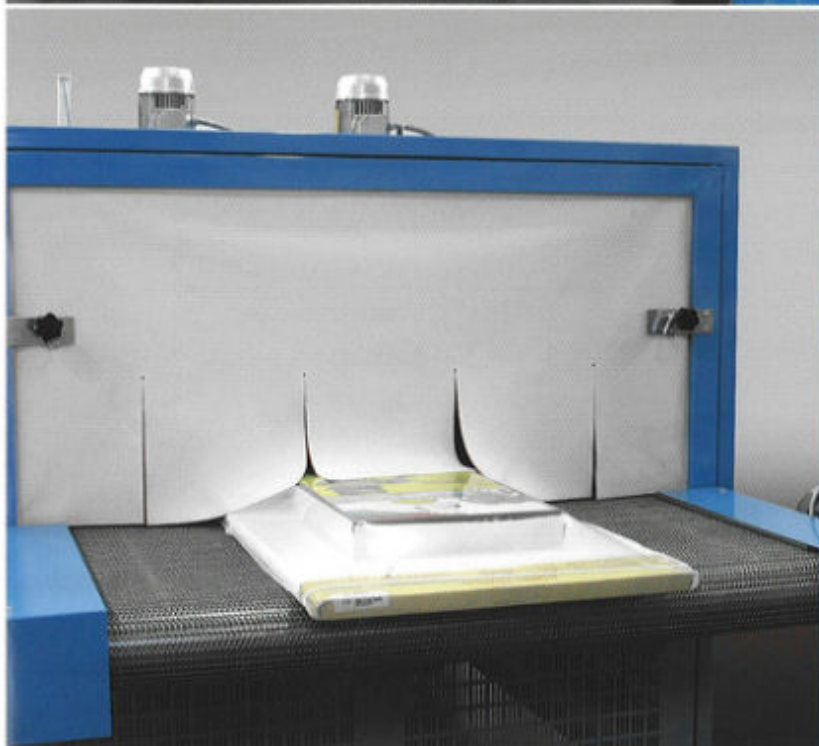


 **Opzioni: Gruppo saldatori laterali in continuo ad aria calda** per avere la garanzia di saldatura e chiusura totale del pacco tagliando l'eccedenza di film. I saldatori laterali si auto-dimensionano rispetto alle misure dei prodotti **alimentabili alla rinfusa** (foto B).

**Gruppo bobina film pluriball**, per una migliore protezione del prodotto.


 **Options: Continuous side sealers, by hot air.** To guarantee the welding and a total enclosure of the package by cutting the exceeding film. The side sealers are self-adjusting according to different dimensions of products, randomly fed (picture B).

**Upper bubble film**, for higher protection of the product.

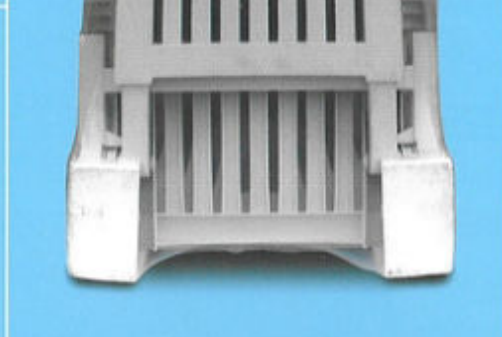


 **Options: Groupe soudeurs en continu, à air chaude.** Pour avoir une garantie de soudure latérale et de fermeture totale de l'emballage, par le coupe du film en excès. Les produits peuvent être alimentés **pele-melés**, car les soudeurs se auto règlent selon les largeurs des produits (photo B).

**Groupe bobine pluriball en haute**, pour une meilleure protection du produit.

 **Opciones: Grupo soldadores laterales en continuo, a aire caliente.** Para garantizar la soldadura y el cierre total del paquete, con corte del film excedente. Los soldadores se auto regulan según los anchos de los productos, alimentados a granel (foto B).

**Grupo film a burbujas**, para una mejor protección del producto.

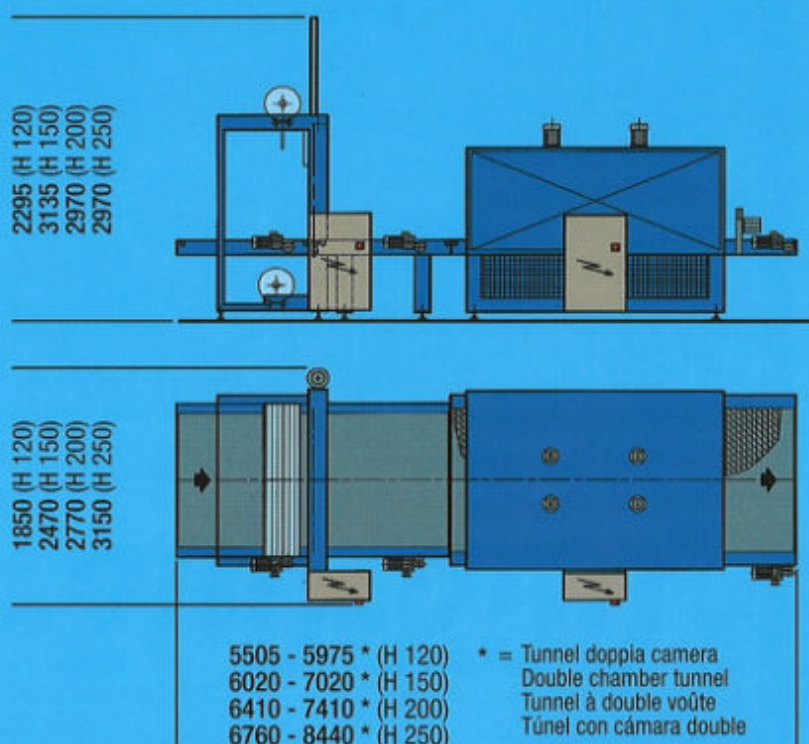
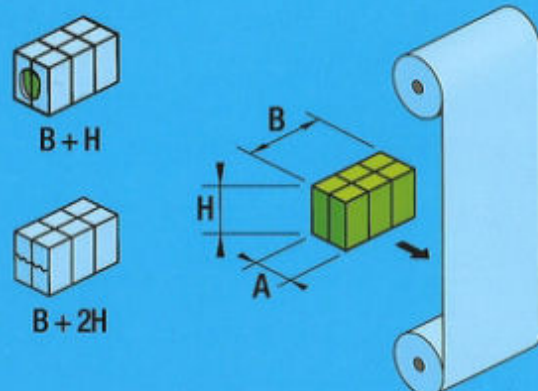


# H 120-150-200-250

## DATI TECNICI - TECHNICAL DATA - DONNEES TECHNIQUES - DATOS TÉCNICOS

Dimensioni confezionabili - Available dimensions  
Dimensions possibles - Dimensiones posibles

|     | H 120                                    | H 150                                    | H 200                                    | H 250                                    |
|-----|--|--|--|--|
| Min | A = mm 250<br>B = mm 50<br>H = mm 40     | A = mm 250<br>B = mm 50<br>H = mm 40     | A = mm 250<br>B = mm 50<br>H = mm 40     | A = mm 250<br>B = mm 50<br>H = mm 40     |
| Max | A = mm 1200<br>B = mm 1000<br>H = mm 400 | A = mm 1200<br>B = mm 1300<br>H = mm 500 | A = mm 1400<br>B = mm 1500<br>H = mm 500 | A = mm 1600<br>B = mm 2100<br>H = mm 500 |
| Max | B+H = mm 1200                            | B+H = mm 1500                            | B+H = mm 2000                            | B+H = mm 2500                            |



5505 - 5975 \* (H 120)  
6020 - 7020 \* (H 150)  
6410 - 7410 \* (H 200)  
6760 - 8440 \* (H 250)

\* = Tunnel doppia camera  
Double chamber tunnel  
Tunnel à double voûte  
Túnel con cámara doble

Potenza installata:  
Macchina + Tunnel standard (o doppia camera)  
Installed power:  
Machine + standard tunnel (or double chamber tunnel)  
Puissance installée:  
Machine + Tunnel standard (ou à double voûte)  
Potencia instalada:  
Maquina + Túnel Estándar (o con cámara doble)

H 120 3 Kw + 38 Kw (55 Kw)  
H 150 3 Kw + 54 Kw (74,5 Kw)  
H 200 5 Kw + 54 Kw (87,5 Kw)  
H 250 5,5 Kw + 62 Kw (100 Kw)

Velocità tappeti - in funzione del tunnel  
Belts speed - depending on shrink tunnel  
Vitesse des tapis - en fonction du tunnel  
Velocidad de las cintas - en función del túnel

Consumo aria compressa (solo H 120)  
Compressed air consumption (only H 120)  
Consommation d'air comprimé (seulement H 120)  
Consumo aire comprimido (sólo H 120)

12,5 Nl/cycle

Ø max bobina film  
Max Ø of film reel  
Ø maxi de la bobine  
Ø max bobina de film

350 mm

Spessore film min/max  
Film thickness min/max  
Épaisseur du film mini/maxi  
Espesor del film min/max

30-110 µ (P.E.)

|  | Tunnel Standard<br>Standard tunnel<br>Tunnel Standard<br>Túnel Estándar | Tunnel doppia camera<br>Double chamber tunnel<br>Tunnel à double voûte<br>Túnel con cámara doble |
|--|---|--|
|--|---|--|

|       |              |              |
|-------|--------------|--------------|
| H 120 | 2,5-12 m/min | 2,5-15 m/min |
| H 150 | 2,5-12 m/min | 2,5-15 m/min |
| H 200 | 2,5-12 m/min | 2,5-15 m/min |
| H 250 | 2,5-7 m/min  | 2,5-14 m/min |

**MAC  
DUE**

Via Seragnoli 12 - Zona Industriale Roveri 2 - 40138 B  
Tel +39 051 6014523 - Fax +39 051 531540 - info@

[www.macdue.it](http://www.macdue.it)

**Sontex**

01274 872299  
[www.sontex.co.uk](http://www.sontex.co.uk)